



POLYCHIM INDUSTRIE

POLYPROPYLENE HOMOPOLYMERE

FICHE TECHNIQUE

G 10 CS

PROPRIETE	METHODE	UNITE		
Indice de fluidité	ASTM D1238	g/10 min	15 ± 2	
Densité	ASTM 1505	g/cm ³	0.904	
Couleur	DIN 6167	Yi	0 max	
Atacticité	Xylène Solubles	%	5 max	
M W D			Etroit	
Résistance en traction (50mm/min)	ASTM D638	MPa	35	
Allongement en traction (50mm/min)	ASTM D638	%	15	
Module d'élasticité en flexion (1.3mm/min) 1% sec	ASTM D790	MPa	1450 max	
Résilience Izod à 23°C	ASTM D256-A	J/m	37	
Dureté Rockwell	ASTM D785	Echelle R	97	
Température Distorsion	ASTM D648	455 kPa	° C	92
		1820 kPa		56
Température Vicat	ASTM D1525-A	9.81 N	° C	154
		49.05 N		95
Teneur en cendres	ASTM D229-77	mg/kg	320	

APPLICATIONS :

- Injection
- Compounding
- Extrusion

Les informations techniques fournies par Polychim Industrie S.A.S au meilleur de nos connaissances sont basées sur des analyses effectuées par notre laboratoire, des laboratoires de recherche extérieurs et des données littéraires. A la date d'établissement de la fiche ces informations sont fiables, correctes, et données de bonne foi. Néanmoins aucun élément de la présente fiche ne saurait être interprété comme une déclaration ou une garantie, explicite ou implicite, concernant quelque propriété, qualité, usage ou état spécifique du produit que ce soit, car Polychim Industrie S.A.S se réserve le droit de changer la composition de ces produits afin d'accroître son pouvoir de vente et sa compétitivité. En aucun cas, Polychim ne sera tenu pour responsable en cas de pertes ou dommages conséquents causés de façon directe, indirecte, spéciale, accidentelle ou par négligence.

Version : Février 2004